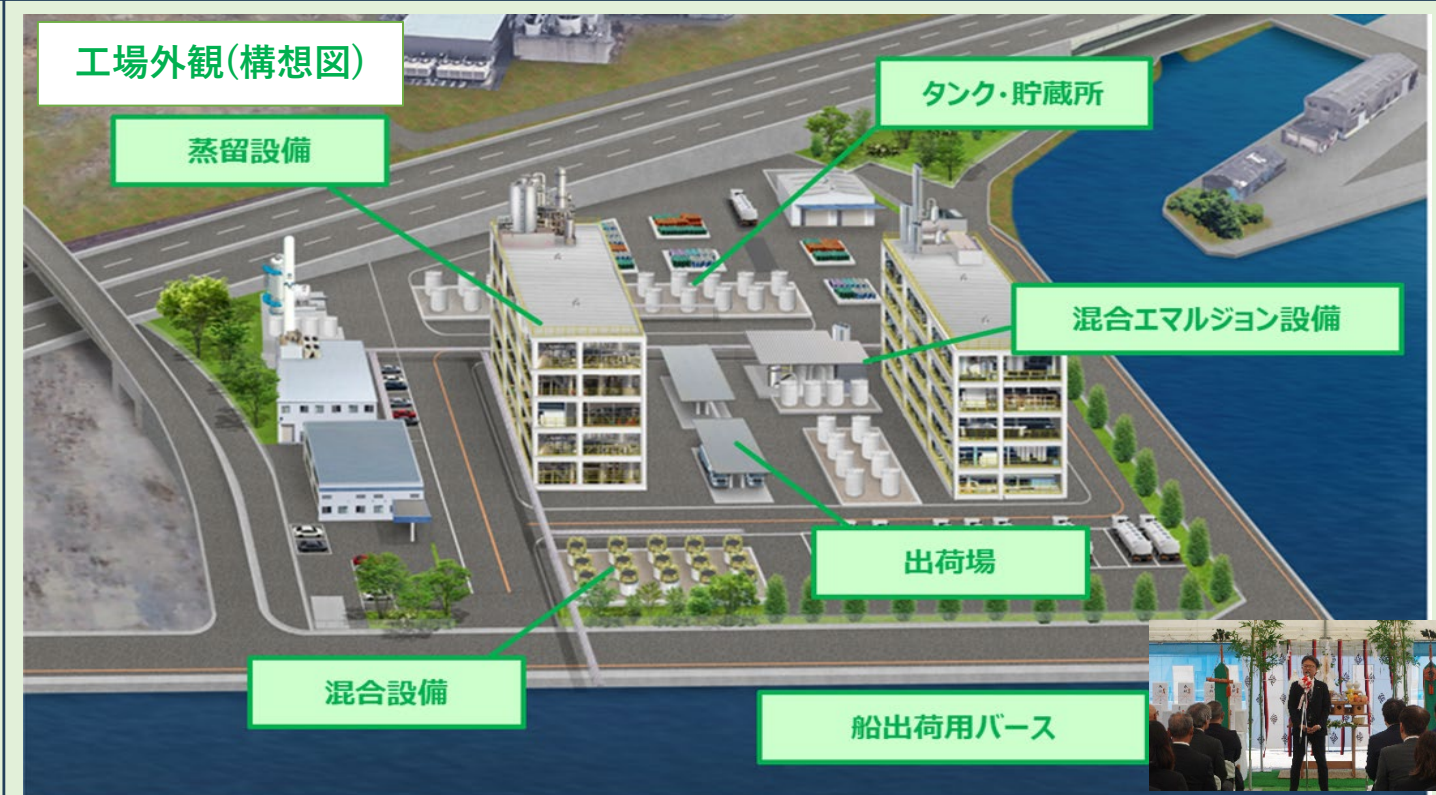
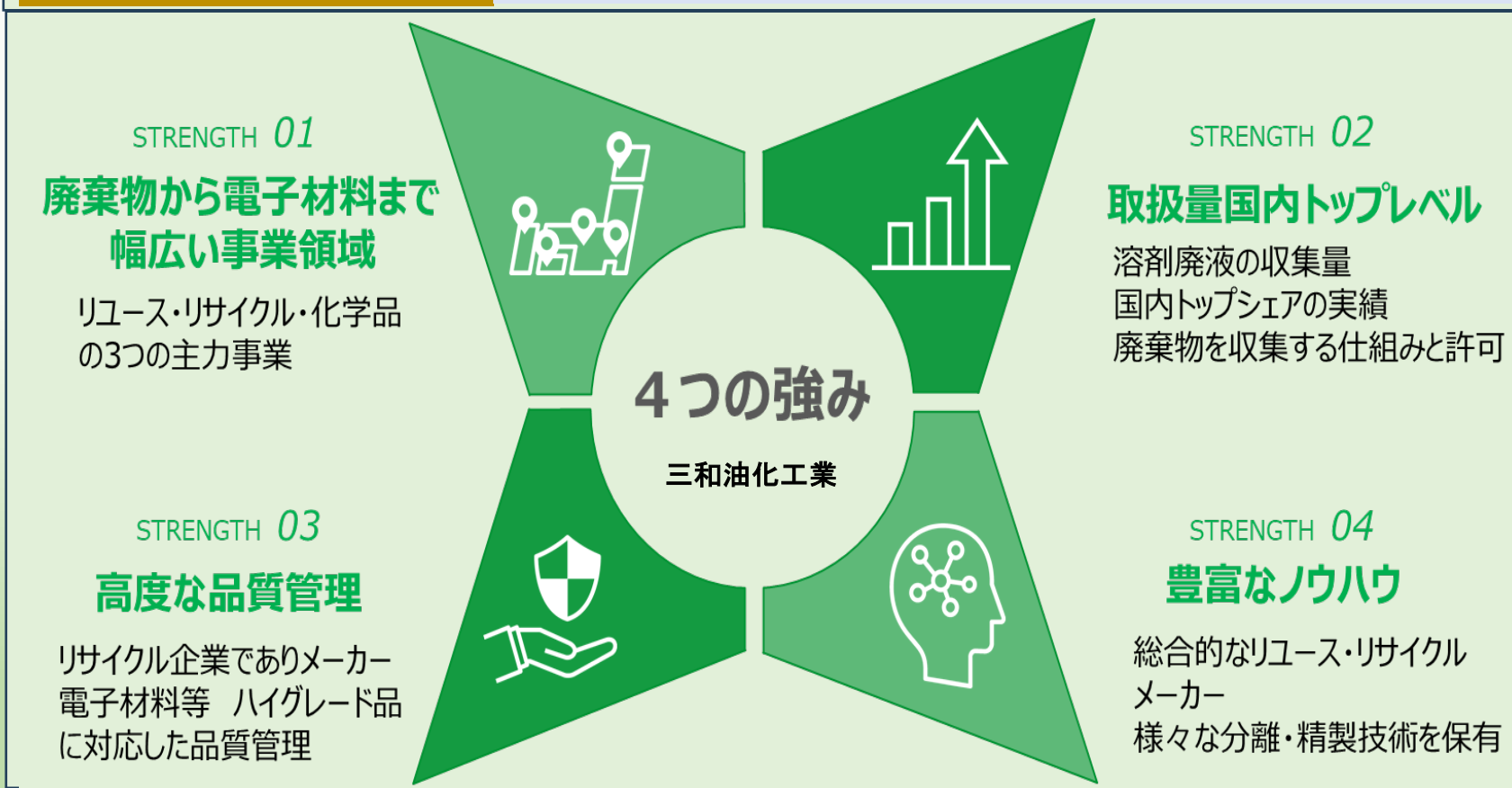


サンワマテリアルソリューションズ株式会社

サンワマテリアルソリューションズは、九州・中国地方を中心に海外からの輸入依存度が高い化学材料を資源循環（マテリアルリサイクル）し、サステナブル社会に貢献していく会社を目指してまいります。

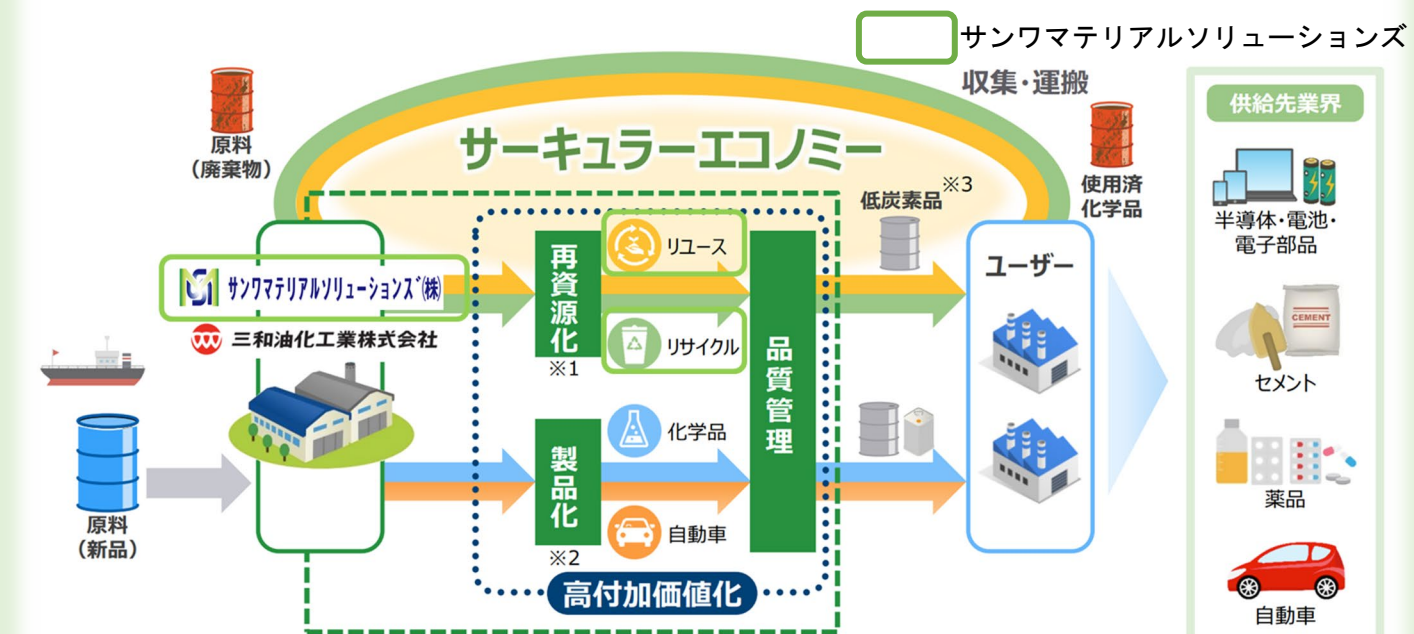
会社名称	サンワマテリアルソリューションズ株式会社 （三和油化工業グループ）
本社所在地	北九州市戸畑区牧山5丁目（AGC(株)北九州事業所内）
代表者	代表取締役社長 山本 浩貴
事業内容	産業廃棄物の処理、再資源化 工業用薬品全般についての製造、販売
資本金	450百万円（資本準備金225百万円含む）
出資会社	三和油化工業（株） 65% エア・ウォーター・マテリアル（株） 35%
設立年月日／稼働予定	2024年6月12日／2027年4月
従業員数	約20名（2027年度予定）・・・段階的に増員する計画

三和油化工業	国内資源循環に貢献する機能と実績をもつリサイクルメーカー
エア・ウォーター・マテリアル	九州を基盤とする化学品販売で長年の実績をもつ専門商社



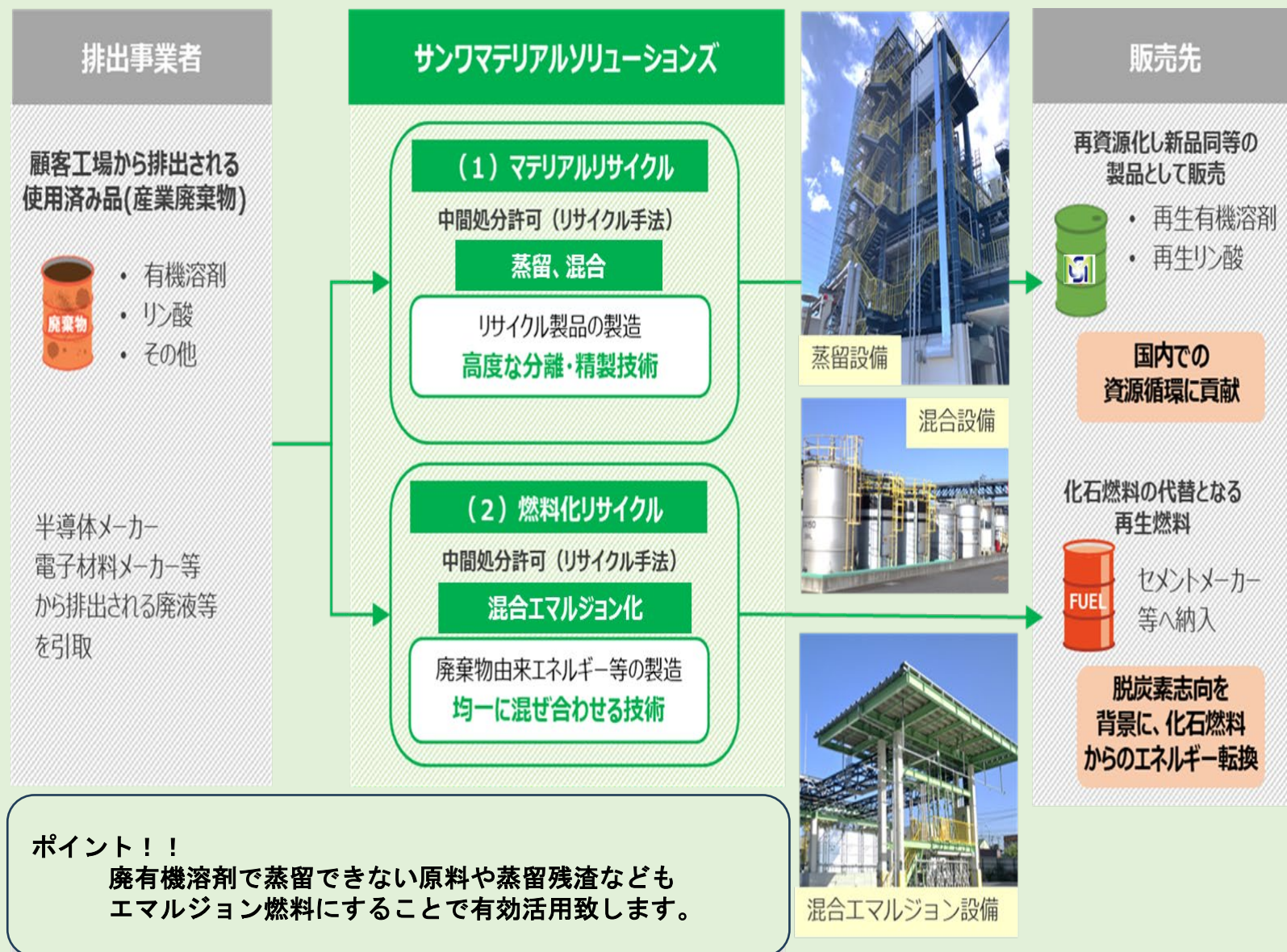
2024年6月	会社設立	2025年8月	工事着工
2025年7月	地鎮祭	2027年4月	工場稼働

- 高度な技術力で分離・精製を得意とする**化学品リサイクルメーカー**
- 再生品および製品の品質管理を高い水準で行うことにより**高付加価値化**



※1 再資源化とは、使用済化学品等の産業廃棄物を分離精製や混合することにより、再生品・再生燃料等を生産すること
※2 製品化とは、調達した原料を高純度化や調合することにより、ファインケミカル品・油剤等を生産すること
※3 低炭素品とは、新品と比較して相対的にCO₂排出量が少なく製造された製品のこと

事業の全体像



再生溶剤 ラインナップ

品目	代表規格値			代表的な用途
	色相(APHA)	水分(%)	純度(%)	
再生メチレンクロライド	20以下	0.08以下	95.0以上	金属脱脂
再生IPA	20以下	0.2以下	98.0以上	フラックス洗浄
再生酢酸ブチル	20以下	0.5以下	95.0以上	シンナー
再生酢酸エチル	20以下	0.1以下	99.0以上	ドライラミネート
再生アセトン	20以下	1.0以下	95.0以上	FRP洗浄
再生MEK	50以下	0.5以下	98.0以上	ウレタン洗浄
再生MIBK	10以下	0.1以下	99.0以上	シンナー
再生シクロヘキサノン	20以下	0.1以下	98.0以上	シンナー
再生キシレン	20以下	0.05以下	98.0以上	シンナー
再生トルエン	20以下	0.05以下	98.0以上	シンナー
再生DMF	10以下	0.1以下	99.0以上	ウレタン洗浄
再生NMP	50以下	0.1以下	99.0以上	剥離剤
再生PM	20以下	0.1以下	99.0以上	シンナー
再生PMA	20以下	0.1以下	98.0以上	シンナー

※濃緑マーキングは弊社製造予定、それ以外は、親会社調達可能品になります。
 ※再生溶剤は使用済み品が原料の為に、在庫等は事前にご確認願います。
 ※規格、項目は代表的な記載になりますので、ご要望頂ければ検討致します。
 ※荷姿は、18L缶、ドラム、ローリーになります。品種によっては荷姿がないものがあります。

再生リン酸

サンワマテリアルソリューションズでは混酸分離は行いません。
 「三和油化工業」では、混酸分離も行っております。

副生品

・代表組成

外観	リン酸 %	硝酸 %	酢酸 %
無色透明～淡黄色	80～85	ND	ND

荷姿 ローリー・ドラム・ポリ缶

用途 排水処理栄養源、肥料原料、化学品原料

特許
取得

三和油化工業
混酸の分離回収

リン酸

リン酸のみを抽出分離する
技術を確立

- 廃混酸からリン酸のみの抽出分離を事業化しているのは**国内で当社のみ**
- **液晶・半導体工場の製造工程で多用**され、旺盛な需要が見込まれる

新液

海外輸入品の取り扱いも行っております。

THF

NMP

GBL